



Hipo VP5200

El efluente de industrias de plantas procesadoras contiene grandes cantidades de materia orgánica como almidón, celulosa, hemicelulosa, azúcares, proteínas vegetales, etc. En muchos casos el procesado es estacional dependiendo de la cosecha de los cultivos.

Entre las industrias asociadas a las plantas de procesamiento se incluyen:

- ❖ Conservas vegetales/congeladas
- ❖ Conservas de frutas/extracción de zumo
- ❖ Producción de vino
- ❖ Producción de azúcar
- ❖ Producción de cerveza
- ❖ Fermentación

Mientras que la degradación de azúcares residuales y proteínas vegetales es relativamente fácil, **la degradación de almidones, celulosa y hemicelulosa es más difícil**. Esto puede resultar en una pobre calidad del efluente.

Aplicaciones de Hipo VP5200:

- ❖ Puesta en marcha de la planta
- ❖ Asentamiento pobre
- ❖ Plantas sobrecargadas
- ❖ Bulking de fango
- ❖ Resiembra
- ❖ Pobre calidad del efluente final
- ❖ Tratamiento de choque
- ❖ Control de olores

Bac-asili aprovecha el poder de la biotecnología medioambiental para solucionar los problemas degradando el almidón, las proteínas, los azúcares, la celulosa y la hemicelulosa de una forma altamente eficiente.



Hipo VP5200 utiliza sólo microorganismos naturales e inofensivos que tratan el problema degradando la materia orgánica en CO₂ y H₂O de forma altamente efectiva y respetuosa con el medioambiente.

¿Qué es Hipo VP5200?

Hipo VP5200 consiste en una mezcla cuidadosamente seleccionada de microorganismos que tienen la capacidad de degradar almidón, proteínas, azúcares, celulosa, hemicelulosa y otros materiales orgánicos en los efluentes de estas industrias de plantas de tratamiento.

El amplio rango de cepas ha sido especialmente elegido por su capacidad para producir el extenso rango de enzimas requerido para la completa degradación de la materia orgánica. Estas cepas crecen rápido por lo que pueden establecer un dominio rápidamente en la biomasa, que es el corazón de los sistemas de tratamiento de aguas residuales.



El producto contiene cepas que tienen la capacidad de producir buenas estructuras de flóculos que sedimentan bien y producen un efluente final limpio.

Las cepas en el producto trabajan en armonía con la biomasa existente y aumentan su eficiencia global de forma que el funcionamiento de la planta es restaurado lo más rápido posible.

La mezcla de producto contiene cepas facultativas, las cuales pueden trabajar efectivamente en sistemas de lagunas donde la cantidad de oxígeno es limitada.

Hipo VP5200 puede ser utilizado en:

- ❖ Fangos activados
- ❖ Biotorres
- ❖ Balsas aireadas
- ❖ Reactores biológicos secuenciales
- ❖ Zanjas de aireación
- ❖ MBBR/IFAS
- ❖ Biorreactores de membrana

Las cepas de microbios son producidas como cultivos puros únicos, cosechados, establecidos en una base cereal y mezclados para producir el producto final. Extensas comprobaciones son llevadas a cabo durante el proceso para asegurar la pureza y calidad del producto.

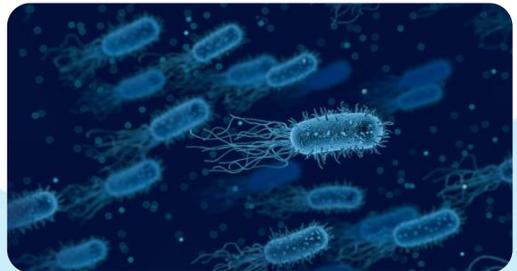
Indicaciones de uso

El producto es proporcionado en una base, así que es importante que las bacterias sean rehidratadas antes de su uso. Esto se consigue añadiendo la cantidad requerida de producto a agua templada (~ 30°C) en un contenedor apropiado. Aplicar 1 parte de producto a 10 partes de agua, mezclar bien y dejar reposar 1 hora antes de su aplicación. Añadir el producto rehidratado inmediatamente antes de la sección aireada de la planta de tratamiento como por ejemplo en un desagüe, en un pozo de bombeo o en la línea de retorno de fango.

Puesto que cada aplicación es diferente y tiene características distintas **es importante evaluar el sitio antes de decidir acerca del programa de dosificación.** Nuestro departamento técnico proporciona asistencia en la evaluación del sitio y en la creación de un programa de tratamiento.

Seguridad del producto

Los microorganismos que componen **Hipo VP5200** han sido aislados de entornos naturales. No han sido modificados genéticamente de ninguna manera. Estas cepas de microbios han sido clasificadas como inofensivas para los seres humanos, animales y plantas de acuerdo con las pautas de la UE y OMS. El producto está sujeto a test independientes para asegurar que esté libre de Salmonella y otros contaminantes.



Para más información sobre los programas de dosificación y la aplicación de los productos póngase en contacto con nosotros.