



Hipo PS5150

Las grasas y aceites en los sumideros de las bombas y las estaciones de bombeo causan una serie de problemas importantes.

Los problemas que surgen de la grasa en estos sistemas incluyen:

- ❖ Bombas bloqueadas
- ❖ Fallos con interruptores de flotador
- ❖ Malos olores
- ❖ Inundaciones
- ❖ Producción de gases nocivos
- ❖ Mayor mantenimiento en sumideros de bombas

Estos problemas relacionados con la grasa generan un gasto considerable en el mantenimiento de emergencia de las bombas. Los métodos tradicionales para hacer frente a los problemas incluyen el uso de contratistas especializados con equipos de succión o productos químicos peligrosos para disolver la grasa y moverla más abajo en la red de tuberías.

HIPO PS5150 aprovecha el poder de la biotecnología ambiental para resolver los problemas causados por la grasa de una manera completamente segura y natural. HIPO PS5150 contiene una mezcla de microorganismos naturales inofensivos que tienen la capacidad de degradar la grasa. Este proceso de degradación asegura que la grasa se destruya y no pueda reformarse más adelante en la tubería o alcantarillado.



Los beneficios del tratamiento de sumideros de bombas y estaciones de bombeo con HIPO PS5150 incluyen:

- ❖ Eliminación de malos olores
- ❖ Elimina la formación de gases peligrosos
- ❖ Reduce la frecuencia de bombeo
- ❖ Mantenimiento reducido en bombas e interruptores de flotador
- ❖ Elimina la grasa de los sumideros de bombas y estaciones elevadoras
- ❖ Reduce la grasa en la entrada a plantas de tratamiento de aguas residuales
- ❖ Mantenimiento reducido de la tubería
- ❖ Compatible con sistemas de tratamiento biológico
- ❖ Seguro para el personal de mantenimiento
- ❖ Costos de mantenimiento planificados

¿Qué es Hipo PS5150?

HIPO PS5150 es un producto en polvo que contiene una amplia gama de microorganismos que han sido especialmente seleccionados por su capacidad para degradar la grasa de manera eficiente. También son eficientes en la degradación de otros materiales de desecho orgánicos que se encuentran en el sumidero de la bomba y el entorno de la estación de bombeo. Estas bacterias producen una variedad de enzimas que degradan la grasa, el almidón, las proteínas y la celulosa.



La clave para la degradación de la grasa y otros compuestos que no son solubles en agua es la producción de biosurfactantes. Esto ayuda a emulsionar la grasa para que se pueda degradar de manera más eficiente. Las bacterias de HIPO PS5150 han sido seleccionadas por su capacidad para producir biosurfactantes. Se incluye una pequeña cantidad de tensioactivo biodegradable para iniciar el proceso hasta que las bacterias produzcan sus propios biosurfactantes para continuar el proceso de degradación.

Indicaciones de uso

HIPO PS5150 es un producto en polvo en base cereal. Añada la cantidad necesaria de producto en 10 veces su volumen de agua (para 1 kg de BFL 5150PS utilice 10 litros de agua). Revuelva bien y deje reposar durante al menos 30 minutos antes de dosificar en el sumidero. Asegúrese de que el producto se dosifique mientras se llena el sumidero y no cuando se bombea.

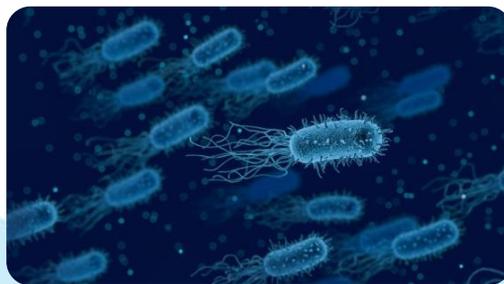
Como los sumideros de las bombas varían en tamaño y carga, se diseña un programa de tratamiento para cada situación. El Departamento Técnico evaluará cada sitio y diseñará un programa de dosificación adecuado.

Aplicaciones para HIPO PS5150

HIPO PS5150 se utiliza normalmente para el tratamiento de sumideros de bombas y estaciones de bombeo. Cuando se usa en sumideros de bombas y estaciones de bombeo de manera regular, tiene un efecto beneficioso aguas abajo en la entrada de un sistema de tratamiento de aguas residuales, donde reduce significativamente la acumulación de grasa en las superficies. HIPO PS5150 es totalmente compatible con plantas de tratamiento de aguas residuales y, de hecho, trabaja para ayudar a la realización del tratamiento biológico iniciando la degradación de materiales orgánicos como grasas y aceites.

Seguridad del producto

Todos los microorganismos de HIPO PS5150 se han aislado de entornos naturales. No han sido modificados genéticamente de ninguna manera. Estas cepas microbianas se han clasificado como inofensivas para los seres humanos, los animales y las plantas. El producto se somete a pruebas independientes para garantizar que esté libre de Salmonella y otros contaminantes.



Para más información sobre los programas de dosificación y la aplicación de los productos póngase en contacto con nosotros.