



## Hipo PH5900

Los efluentes de muchos procesos químicos tienen un amplio rango de compuestos aromáticos. Debido a la naturaleza de los procesos utilizados en las síntesis químicas puede haber importantes variaciones en la composición del influente en la planta de tratamiento. Algunos de los químicos aromáticos involucrados son los fenoles, benceno, tolueno, etilbenceno, xileno, anilina, etc.

Entre las industrias asociadas a las plantas de procesamiento se incluyen:

- ❖ Farmacéuticas
- ❖ Producción de disolventes
- ❖ Agroquímicos
- ❖ Petroquímicos
- ❖ Conservantes de madera
- ❖ Polímeros
- ❖ Pinturas
- ❖ Textiles
- ❖ Productoras de coque

Puesto que hay una amplia diversidad de industrias y de compuestos presentes en estas aguas, es importante tener un producto microbiano, con un amplio rango de cepas, capaz de tratar el problema.

### Aplicaciones de Hipo PH5900:

- ❖ Puesta en marcha de la planta
- ❖ Asentamiento pobre
- ❖ Plantas sobrecargadas
- ❖ Resiembra
- ❖ Eliminar toxicidad por nitrificación
- ❖ Eliminación de DBO y DQO
- ❖ Recuperación de choque
- ❖ Reducción de fango
- ❖ Eliminación de fenol

**Bac-asili** aprovecha el poder de la biotecnología medioambiental para tratar los problemas en el tratamiento del efluente de la industria química. Esto se consigue con el uso de productos como el **Hipo PH5900** que contiene un rango de microbios especializados con la capacidad de degradar eficientemente un gran rango de químicos orgánicos.



### ¿Qué es Hipo PH5900?

**Hipo PH5900** está compuesto por una mezcla cuidadosamente seleccionada de microorganismos naturales que tienen la capacidad de degradar efectivamente un amplio rango de químicos orgánicos. Esto incluye fenoles, cresoles, aminas aromáticas, xileno, nitrobenceno, etc. El uso de un amplio rango de enzimas asegura que la cantidad de químicos aromáticos que se encuentran en muchos efluentes químicos puedan ser degradados efectivamente.

Las cepas elegidas para la formulación pueden producir todo el rango de enzimas requerido para degradar químicos aromáticos simples utilizando un proceso de fisión de anillos aromáticos. Estas cepas crecen rápido de manera que pueden dominar rápidamente la biomasa, que es el corazón de los sistemas de tratamiento de aguas residuales.

El producto contiene cepas que tienen la habilidad de producir buenas estructuras de flóculos. Esto ayuda a producir una biomasa que sedimenta bien y un efluente final limpio. Muchos químicos aromáticos pueden ser tóxicos para los microorganismos responsables de la nitrificación, es importante degradar efectivamente estos compuestos para reducir la toxicidad a los nitrificantes. **Hipo PH5900** puede proporcionar esta función que es la clave del beneficio en el uso de este producto, ya que la nitrificación puede ser lenta de restaurar una vez se ha perdido.



Las cepas en el producto han sido aisladas del entorno natural de modo que trabajan en armonía con la biomasa existente y aumentan su eficiencia total restaurando así el funcionamiento de la planta lo más rápido posible.

#### **Hipo PH5900 puede ser utilizado en:**

- ❖ Fangos activados
- ❖ Biotorres
- ❖ Balsas aireadas
- ❖ SBR
- ❖ Biofiltros
- ❖ Zanjas de aireación
- ❖ MBBR/IFAS
- ❖ Biorreactores de membrana

Las cepas de microbio son producidas como cultivos puros únicos, cosechados, establecidos en una base cereal y mezclados para producir el producto final.

Se realizan extensas comprobaciones durante el proceso para asegurar la pureza y calidad del producto.

#### **Indicaciones de uso**

El producto es proporcionado en una base cereal, así que es importante que las bacterias sean rehidratadas antes de su uso. Esto se consigue añadiendo la cantidad requerida de producto a agua templada (~ 30°C) en un contenedor apropiado. Aplicar 1 parte de producto a 10 partes de agua, mezclar bien y dejar reposar 1 hora antes de su aplicación. Añadir el producto rehidratado inmediatamente antes de la sección aireada de la planta de tratamiento como por ejemplo en un desagüe, en un pozo de bombeo o en la línea de retorno de fango.

Puesto que cada aplicación es diferente y tiene características distintas **es importante evaluar el sitio antes de decidir acerca del programa de dosificación.** Nuestro departamento técnico proporciona asistencia en la evaluación del sitio y en la creación de un programa de tratamiento.

#### **Seguridad del producto**

Los microorganismos que componen **Hipo PH5900** han sido aislados de entornos naturales. No han sido modificados genéticamente de ninguna manera. Estas cepas de microbios han sido clasificadas como inofensivas para los seres humanos, animales y plantas de acuerdo con las pautas de la UE y OMS. El producto está sujeto a test independientes para asegurar que esté libre de Salmonella y otros contaminantes.

Para más información sobre los programas de dosificación y la aplicación de los productos póngase en contacto con nosotros.