

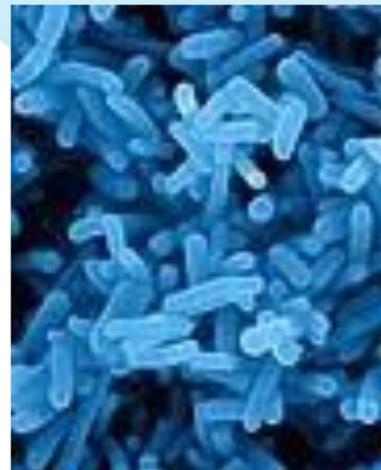


## Hipo NT5800

La degradación biológica de los efluentes de muchas industrias y del efluente municipal da lugar a la producción de amonio ( $\text{NH}_3$ ), además de dióxido de carbono ( $\text{CO}_2$ ) y agua ( $\text{H}_2\text{O}$ ). Dado que el amonio es tóxico para los peces y otras formas de vida acuática y en niveles muy bajos puede provocar la eutrofización de las aguas, es extremadamente importante que se elimine antes de la descarga final. Este proceso de eliminación es conocido como nitrificación e implica la oxidación del amonio.

Este proceso es llevado a cabo por organismos especiales denominados bacterias nitrificantes.

Estos organismos crecen a un ritmo muy lento en comparación con otros microbios en un sistema de tratamiento de agua residuales y son muy sensibles a químicos y condiciones ambientales, por lo tanto, es muy fácil que pierda la actividad de nitrificación y puede ser lento o difícil restaurarla. En estas circunstancias el enfoque proactivo es agregar cultivo nitrificante como Hipo NT5800



### Aplicaciones de Hipo NT5800:

- ❖ Puesta en marcha de la planta
- ❖ Resiembra
- ❖ Sobrecarga de amonio
- ❖ Edad marginal del lodo
- ❖ Sobrecarga de planta
- ❖ Recuperación de choque
- ❖ Control de emisión de aire

**BFL 5800NT usa solo microorganismos inofensivos y naturales que resuelven el problema usando la oxidación del amonio de una manera altamente efectiva y ambientalmente aceptable.**

### ¿Qué es Hipo NT5800?

**Hipo NT5800** es un producto que ha sido especialmente formulado para contener especies *Nitrosomonas*.

Estos organismos están muy involucrados en la primera fase de la nitrificación.

- Oxidación del amonio ( $\text{NH}_3$ ) a nitrito ( $\text{NO}_2$ ): Este es el paso que limita la velocidad en un proceso de nitrificación así que si este no trabaja eficientemente el proceso completo se volvería muy lento o se detendría completamente.

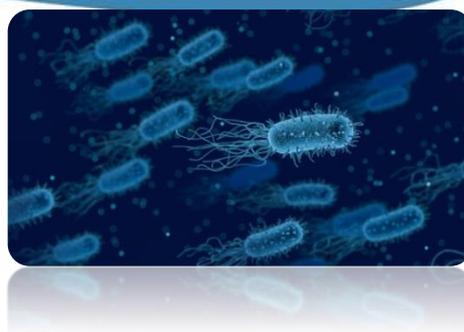
Hipo NT5800 contiene cultivo activo que comenzará a oxidar el amoníaco tan pronto como se agreguen al sistema. Las cepas de estos productos trabajan en armonía con la biomasa existente y aumenta su eficiencia general, para que el rendimiento de la planta se restaure lo más rápido posible. Dado que los nitrificantes crecen muy lentamente en un sistema de tratamiento, es importante agregar cultivos fuertes y activos para que la nitrificación se pueda restaurar rápidamente.



Los nitrificantes solo operaran bajo condiciones donde la eliminación del DBO y DQO sea relativamente completa. Son muy sensibles a varios productos químicos, por lo que puede ser necesario usar productos de la serie BFL 5000 para remover la toxicidad antes de iniciar un programa de dosificación con Hipo NT5800.

#### Sistemas en los que Hipo NT5800 puede ser utilizado:

- ❖ Lodos activados
- ❖ Zanjas de oxidación
- ❖ SAF/BAFF
- ❖ MBBR/IFAS
- ❖ Lagunas aireadas
- ❖ Biorreactor de membranas
- ❖ SBR
- ❖ Biodepuradores/Biofiltros



#### Indicaciones de uso

Hipo NT5800 contiene cultivo activo y se almacena a temperatura de 4 – 6°C. por lo tanto, es importante que el producto se aclimate antes de añadirlo al sistema. Esto se logra agregando la cantidad requerida del producto al agua en un recipiente adecuado. Aplique el producto a 10 partes de agua, remueva bien durante una hora antes de la aplicación. Aplique el producto climatizado en la sección aireada de la planta de tratamiento cerca del punto de entrada o de la línea de retorno de lodos.

Dado que cada aplicación es diferente y tiene diferentes características, **es importante evaluar el lugar antes de decidirse por un programa de dosificación.** Nuestro departamento técnico le provee asistencia para evaluar el sitio y diseñar el programa de tratamiento.

#### Seguridad del Producto

Todos los microorganismos de Hipo NT5800 han sido aislados de entornos naturales. No han sido modificados genéticamente de ninguna manera. Estas cepas microbianas han sido clasificadas como inofensivas para los humanos, animales y plantas de acuerdo a las normativas UE y de la OMS. Este producto se somete a pruebas independientes para asegurar que esté libre de salmonella y de otros contaminantes.

Para más información sobre los programas de dosificación y la aplicación de los productos póngase en contacto con nosotros.