



Hipo GC5400

El efluente derivado de la producción de químicos orgánicos puede contener un amplio rango de compuestos. Debido a la naturaleza de los procesos utilizados en la síntesis de químicos puede haber importantes variaciones en la composición del influente a la planta de tratamiento.

Entre las industrias asociadas a las plantas de procesamiento se incluyen:

- ❖ Farmacéuticas
- ❖ Producción de disolventes
- ❖ Agroquímicos
- ❖ Petroquímicos
- ❖ Siderurgia
- ❖ Polímeros
- ❖ Curtidos
- ❖ Pinturas
- ❖ Textiles
- ❖ Imprentas

Puesto que hay una amplia diversidad de industrias y de compuestos presentes en estas aguas, es importante tener un producto microbiano, con un amplio rango de cepas, capaz de tratar el problema. Dicho producto es **Hipo GC5400**

Aplicaciones de Hipo GC5400:

- ❖ Puesta en marcha de la planta
- ❖ Asentamiento pobre
- ❖ Plantas sobrecargadas
- ❖ Resiembr
- ❖ Eliminar toxicidad por nitrificación
- ❖ Eliminación de DBO y DQO
- ❖ Recuperación de choque
- ❖ Reducción de fango

Bac-asili aprovecha el poder de la biotecnología medioambiental para tratar los problemas en el tratamiento del efluente de la industria química. Esto se consigue con el uso de productos como el **Hipo GC5400** que contiene un rango de microbios especializados con la capacidad de degradar eficientemente un gran rango de químicos orgánicos.



¿Qué es Hipo GC5400?

Hipo GC5400 está compuesto por una mezcla cuidadosamente seleccionada de microorganismos naturales que tienen la capacidad de degradar efectivamente un amplio rango de químicos orgánicos. Esto incluye disolventes, animas, aromáticos, alifáticos. Hidrocarburos, intermedios farmacéuticos, etc. El uso de un amplio rango de cepas asegura que el rango de químicos orgánicos encontrados en muchos efluentes químicos pueda ser degradado efectivamente. Las cepas elegidas para la formulación pueden producir todo el rango de enzimas requerido para degradar químicos complejos. Estas cepas crecen rápido así que pueden dominar rápidamente la biomasa, que es el corazón de los sistemas de tratamiento de aguas residuales.



El producto contiene cepas que tienen la capacidad de producir buenas estructuras de flóculos. Esto ayuda a producir una biomasa que sedimenta bien y produce un efluente final limpio. Puesto que muchos químicos pueden ser tóxicos para los microorganismos responsables de la nitrificación es importante degradar eficientemente estos compuestos para que esa toxicidad para los nitrificantes se reduzca. Los cultivos en **Hipo GC5400** pueden proporcionar esta función. Esta es la clave del beneficio en el uso del producto, puesto que puede ser lento restaurar la nitrificación una vez se ha perdido.

Las cepas en el producto han sido aisladas del entorno natural así que traban en armonía con la biomasa existente y aumentan su eficiencia global restaurando el funcionamiento de la planta tan rápido como es posible.



Hipo GC5400 puede ser utilizado en:

- ❖ Fangos activados
- ❖ Biotorres
- ❖ Balsas aireadas
- ❖ SBR
- ❖ Zanjas de aireación
- ❖ MBBR/IFAS
- ❖ Biorreactores de membrana

Las cepas de microbio son producidas como cultivos puros únicos, cosechados, establecidos en una base cereal y mezclados para producir el producto final.

Se realizan extensas comprobaciones durante el proceso para asegurar la pureza y calidad del producto.

Indicaciones de uso

El producto es proporcionado en una base, así que es importante que las bacterias sean rehidratadas antes de su uso. Esto se consigue añadiendo la cantidad requerida de producto a agua templada (~ 30°C) en un contenedor apropiado. Aplicar 1 parte de producto a 10 partes de agua, mezclar bien y dejar reposar 1 hora antes de su aplicación. Añadir el producto rehidratado inmediatamente antes de la sección aireada de la planta de tratamiento como por ejemplo en un desagüe, en un pozo de bombeo o en la línea de retorno de fango.

Puesto que cada aplicación es diferente y tiene características distintas **es importante evaluar el sitio antes de decidir acerca del programa de dosificación**. Nuestro departamento técnico proporciona asistencia en la evaluación del sitio y en la creación de un programa de tratamiento.

Seguridad del producto

Los microorganismos que componen **Hipo GC5400** han sido aislados de entornos naturales. No han sido modificados genéticamente de ninguna manera. Estas cepas de microbios han sido clasificadas como inofensivas para los seres humanos, animales y plantas de acuerdo con las pautas de la UE y OMS. El producto está sujeto a test independientes para asegurar que esté libre de Salmonella y otros contaminantes.

Para más información sobre los programas de dosificación y la aplicación de los productos póngase en contacto con nosotros.